



Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt. Jede Veröffentlichung, auch auszugsweise, ist untersagt

| REV   | Technische Daten             |       |      |                          | REV |               |  |   |  | REV       |        |  |  |       |    |  |    |
|---|------------------------------|-------|------|--------------------------|-----|---------------|--|---|--|-----------|--------|--|--|-------|----|--|----|
|   | Anzahl Betrieb               |       |      |                          |     | Reserve       |  |   |  |           |        |  |  |       | 1  |  |    |
|   | Raum 1                       |       |      |                          |     | Raum 2        |  |   |  |           | Raum 3 |  |  |       | 2  |  |    |
|   | Innendurchmesser             |       | mm   |                          |     | mm            |  |   |  |           | mm     |  |  | 3     |    |  |    |
|   | Höhe (Länge)                 |       | mm   |                          |     | mm            |  |   |  |           | mm     |  |  | 4     |    |  |    |
|   | Breite                       |       | mm   |                          |     | mm            |  |   |  |           | mm     |  |  | 5     |    |  |    |
|   | Rauminhalt                   |       | m³   |                          |     | m³            |  |   |  |           | m³     |  |  | 6     |    |  |    |
|   | Mannloch                     |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  | 7     |    |  |    |
|   | Beschichtung                 |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  | 8     |    |  |    |
|   | Werkstoff                    |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  | 9     |    |  |    |
|   | <b>Heiz-/Kühleinrichtung</b> |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 10 |  |    |
|   | Art                          |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 11 |  |    |
|   | Fläche                       |       |      |                          |     | m²            |  |   |  |           | m²     |  |  | m²    | 12 |  |    |
|   | Einbauten                    |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 13 |  |    |
|   | Leergewicht                  |       |      |                          |     | kg            |  |   |  |           |        |  |  |       |    |  | 14 |
|   | Max. Gewicht                 |       |      |                          |     | kg            |  | Reinigung   |  |           |        |  |  |       |    |  | 15 |
|   | Dämmtyp                      |       |      |                          |     | Zeitintervall |  |   |  |           | s      |  |  |       | 16 |  |    |
|   | Bemerkungen                  |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 17 |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 18 |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 19 |  |    |
|   | <b>Verfahrensdaten</b>       |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 20 |  |    |
|   | Raum 1                       |       |      |                          |     | Raum 2        |  |   |  |           | Raum 3 |  |  |       | 21 |  |    |
|   | Zul. Temperatur              |       | °C   |                          |     | °C            |  |   |  |           | °C     |  |  | 22    |    |  |    |
|   | Zul. Druck                   |       | bar  |                          |     | bar           |  |   |  |           | bar    |  |  | 23    |    |  |    |
|   | Verfahrenstemperatur         |       | °C   |                          |     | °C            |  |   |  |           | °C     |  |  | 24    |    |  |    |
|   | Verfahrensdruck              |       | bar  |                          |     | bar           |  |   |  |           | bar    |  |  | 25    |    |  |    |
|   | Zul. Druckverlust            |       | bar  |                          |     | bar           |  |   |  |           | bar    |  |  | 26    |    |  |    |
|   | Füllhöhe (Betrieb)           |       | mm   |                          |     | mm            |  |   |  |           | mm     |  |  | 27    |    |  |    |
|   | Volumenstrom                 |       | m³/s |                          |     | m³/s          |  |   |  |           | m³/s   |  |  | 28    |    |  |    |
|   | Bemerkungen                  |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 29 |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 30 |  |    |
|   | <b>Stoffdaten</b>            |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 31 |  |    |
|   | Raum 1                       |       |      |                          |     | Raum 2        |  |   |  |           | Raum 3 |  |  |       | 32 |  |    |
|   | Medium                       |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 33 |  |    |
|   | Temperatur                   |       |      |                          |     | °C            |  |   |  |           | °C     |  |  | °C    | 34 |  |    |
|   | Dichte                       |       |      |                          |     | kg/m³         |  |   |  |           | kg/m³  |  |  | kg/m³ | 35 |  |    |
|   | Dynamische Viskosität        |       |      |                          |     | mPa*s         |  |   |  |           | mPa*s  |  |  | mPa*s | 36 |  |    |
|   | Aggregatzustand              |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 37 |  |    |
|   | Bemerkungen                  |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 38 |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 39 |  |    |
|   | <b>Zubehör</b>               |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 40 |  |    |
|   | Rührer                       |       |      |                          |     | Kein Rührer   |  |   |  |           |        |  |  |       | 41 |  |    |
|   | Antrieb                      |       |      |                          |     | Kein Antrieb  |  |   |  |           |        |  |  |       | 42 |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 43 |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 44 |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 45 |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  |   |  |           |        |  |  |       | 46 |  |    |
|  |                              |       |      | Anlage: =0.H1.T6.RI1B003 |     |               |  | Kundenname:   |  |           |        |  |  |       |    |  |    |
|   |                              |       |      | Zwischenspeicher         |     |               |  | Auftrag Nr.:  |  |           |        |  |  |       |    |  |    |
|   |                              |       |      | Ort:                     |     |               |  | Projekt-Nr.: GZAT_old                                   |  |           |        |  |  |       |    |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  | Projektbenennung: Gerätezentrum Automatisierungstechnik |  |           |        |  |  |       |    |  |    |
|   |                              |       |      | Datum                    |     | 01.02.2007    |  | Dokumentenart: && PDA                                   |  |           |        |  |  |       |    |  |    |
|   |                              |       |      | Bearb.                   |     | FALK DOHERR   |  | Dokument: Datenblatt Behälter                           |  |           |        |  |  |       |    |  |    |
|   |                              |       |      | Gepr.                    |     |               |  | Datenblatt Behälter                                     |  |           |        |  |  |       |    |  |    |
|   |                              |       |      | Norm                     |     | -             |  |   |  |           |        |  |  |       |    |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  | Z. Nr. Kunde: -   |  | Blatt: 1  |        |  |  |       |    |  |    |
|   |                              |       |      |                          |     |               |  | Z. Nr. Planer: -  |  | Von: 2    |        |  |  |       |    |  |    |
| Ind.  | Änderung                     | Datum | Name | Urspr.: -                |     |               |  | Ers.f.: -   |  | Ers.d.: - |        |  |  |       |    |  |    |

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt.  
Jede Veröffentlichung, auch auszugsweise, ist untersagt

| <b>Prüfung</b>           |                          |           |           |  | 1   |    |
|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|--|-----|----|
| <input type="checkbox"/> | Hersteller               |           |           | <input type="checkbox"/>                     | ZÜS | 2  |
| <input type="checkbox"/> | Druckbehälter Verordnung |           |           | <input type="checkbox"/>                     |     | 3  |
|                          |                          |           |           |  | 4   |    |
|                          |                          |           |           |  | 5   |    |
|                          |                          |           |           |  | 6   |    |
| <b>Stutzentabelle</b>    |                          |           |           |  | 7   |    |
| Nr.                      | Beschreibung             | Nennweite | Nenndruck | Angeschlossen an                             |     | 8  |
| N01                      | Stutzen, gerade          | 50        | 40        | =0.H1.T6.RI1.Z017.Z003 Rohrleitungsabschnitt |     | 9  |
| N02                      | Stutzen, gerade          | 20        | 16        | =0.H1.T6.RI1.Z020.Z005 Rohrleitungsabschnitt |     | 10 |
| N03                      | Stutzen, gerade          |           |           | =0.H1.T6.RI1.Z021.Z001 Rohrleitungsabschnitt |     | 11 |
| N04                      | Stutzen, gerade          |           |           | =0.H1.T6.RI1.Z022.Z001 Rohrleitungsabschnitt |     | 12 |
| N05                      | Stutzen, gerade          | 20        | 16        | =0.H1.T6.RI1.Z025.Z001 Rohrleitungsabschnitt |     | 13 |
| N06                      | Stutzen, gerade          |           |           | =0.H1.T6.RI1.L001.LA+ Örtliche Messung       |     | 14 |
|                          |                          |           |           |  | 15  |    |
|                          |                          |           |           |  | 16  |    |
|                          |                          |           |           |  | 17  |    |
|                          |                          |           |           |  | 18  |    |
|                          |                          |           |           |  | 19  |    |
|                          |                          |           |           |  | 20  |    |
|                          |                          |           |           |  | 21  |    |
|                          |                          |           |           |  | 22  |    |
|                          |                          |           |           |  | 23  |    |
|                          |                          |           |           |  | 24  |    |
|                          |                          |           |           |  | 25  |    |
|                          |                          |           |           |  | 26  |    |
|                          |                          |           |           |  | 27  |    |
|                          |                          |           |           |  | 28  |    |
|                          |                          |           |           |  | 29  |    |
|                          |                          |           |           |  | 30  |    |
|                          |                          |           |           |  | 31  |    |
|                          |                          |           |           |  | 32  |    |
|                          |                          |           |           |  | 33  |    |
|                          |                          |           |           |  | 34  |    |
|                          |                          |           |           |  | 35  |    |
|                          |                          |           |           |  | 36  |    |
|                          |                          |           |           |  | 37  |    |
|                          |                          |           |           |  | 38  |    |
|                          |                          |           |           |  | 39  |    |
|                          |                          |           |           |  | 40  |    |
|                          |                          |           |           |  | 41  |    |
|                          |                          |           |           |  | 42  |    |
|                          |                          |           |           |  | 43  |    |
|                          |                          |           |           |  | 44  |    |
|                          |                          |           |           |  | 45  |    |
|                          |                          |           |           |  | 46  |    |

|   |          |       |      |                          |             |   |  |           |   |
|---|----------|-------|------|--------------------------|-------------|---|--|-----------|---|
|  |          |       |      | Anlage: =0.H1.T6.RI1B003 |             | Kundenname:   |  |           |   |
|   |          |       |      | Zwischenspeicher         |             | Auftrag Nr.:  |  |           |   |
|   |          |       |      | Ort:                     |             | Projekt-Nr.: GZAT_old                                   |  |           |   |
|   |          |       |      |                          |             | Projektbenennung: Gerätezentrum Automatisierungstechnik |  |           |   |
|   |          |       |      | Datum                    | 01.02.2007  | Dokumentenart: && PDA                                   |  |           |   |
|   |          |       |      | Bearb.                   | FALK DOHERR | Dokument: Datenblatt Behälter                           |  |           |   |
|   |          |       |      | Gepr.                    |             | Datenblatt Behälter                                     |  |           |   |
|   |          |       |      | Norm                     | -           |   |  |           |   |
|   |          |       |      |                          |             | Z. Nr. Kunde: -   |  | Blatt:    | 2 |
|   |          |       |      |                          |             | Z. Nr. Planer: -  |  | Von:      | 2 |
| Ind.  | Änderung | Datum | Name | Urspr.: -                |             | Ers.f.: -   |  | Ers.d.: - |   |